**学校教室办公室窗帘制作安装方案**

一、项目概况

1、项目名称：湖北城市职业学校教室办公室窗帘制作安装

2、采购数量：教室、办公室窗帘总宽度约2316米，会议室窗帘总宽度约292米，会议室纱帘总宽度约292米。

3、采购预算：教室、办公室窗帘总宽度2316米，单价80元/米，按窗帘制作宽度（含轨道、褶皱、配件及安装），费用18.528万元；会议室窗帘总宽度292米，单价100元/米，按窗帘制作宽度（含轨道、褶皱、配件及安装），费用2.92万元；会议室纱帘总宽度292米，单价50元/米，按窗帘制作宽度（含轨道、褶皱、配件及安装），费用1.46万元。费用总计22.9万元，包含所需货物的生产、运输、安装及安装用材、调试、检验、售后服务（质保期限不少于1年）、保险、税金、管理费、知识产权使用等全部相关工作所需一切费用。对在项目实施过程中可能发生的其它费用（如：增加耗材、材料涨价、人工、运输成本增加等因素），采购方概不负责。

二、质量规范：符合国家现行标准规范，投标人递送投标文件时须提供窗帘面料样品、提供以下检测报告。

（一）教室、办公室窗帘面料技术规范：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1、成分：100%聚酯纤维，检测标准FZ/T01057-2007（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2、织物密度：经密≥650根/10cm，纬密≥350根/10cm，检测标准GB/T4668-1995方法A  3、单位面积克重：≥500g/㎡，检测标准GB/T4669-2008（提供检测报告） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4、可分解致癌芳香胺染料：符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》禁用标准,  检测标准GB/T17592-2011（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5、PH值： 4-9符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》C类标准或更优标准  （GB18401-2010B类或A类）,检测标准GB/T7573-2009。（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6、异味：符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》标准，实测无异味,  检测标准GB18401-2010。（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7、耐干摩擦色牢度：符合≥4级, 耐湿摩擦色牢度：符合≥4级，  检测标准GB/T3920-2008。（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8、耐皂洗色牢度：符合≥4级,检测标准GB/T12490-2014。（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9、甲醛含量：符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》C类标准≤20mg／Kg，  检测标准GB/T2912.1-2009。（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10、抗菌效果符合GB/T20944.3-2008（样品经洗涤50次）抑菌率：金黄色葡萄球菌：95%  大肠杆菌90%，白色念珠菌90%,肺炎克雷白（伯）氏菌、铜绿假单胞菌抑菌率≥80%，  （提供检测报告） | | | | | | | | | | | | | | | |  |
| 11、水洗尺寸变化率（%）经向纬向-3.0-+3.0,检测标准GB/T8628-2013,GB/T8629-2001,  GB/T8630-2013（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12、干洗尺寸变化率（%）经向纬向-3.0-+3.0，检测标准FZ/T80007.3-2006（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13、消臭性能（%）：浓度减少率，硫化氢≥1.5，甲硫醇≥8，氨气≥45，醋酸≥55。  检测标准GB/T33610.2-2017（提供检测报告 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14、污染物去除率（%）：甲醛≥20，苯≥50，甲苯≥60，二甲苯≥75。  检测标准QB/T2761-2006（提供检测报告） | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15、防霉性能标准GB/T24346-2009/0-2级。（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1. 防螨趋避率标准GB/T24253-2009 ≥60（提供检测报告） 2. 抗病毒活性：经检测H1N1，其抗病毒活性值≥1.0，抗病毒活性率（%）≥90   检测依据ISO18184:2014(E）。（可单独提供检测报告）  **注：提供检测报告的技术标准，提供2019年1月1日至采购投标截止日由CMA或CNAS**  **资质检测机构签发的检测报告，同一面料（配件）应在同一份报告中体现**  **（允许单独提供的除外）。未提供或者有一项不符合视为负偏离（原件备查）。** | | | | | | | | | | | | | | | | |

（二）白布带技术规范：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1、成分：100%聚酯纤维，检测标准FZ/T01057-2007（提供检测报告） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2、织物密度及纱线线密度：长度方向：420-480；宽度方向：900-950。  检测标准GB/T4668-1995；（提供检测报告） | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3、抗紫外线性能（强力保持率）：老化前：经向≥1800N，老化后：经向≥1100N，  检测标准GB/T3923.1-2013。 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | （提供检测报告） |  |  |  |  |  |  |
| 4、耐干洗色牢度≥4级，耐摩擦色牢度≥4级，耐光色牢度≥4级，酚黄变≥4级，  耐皂洗色牢度：≥3,耐水色牢度：符合≥4级耐摩擦色牢度：符合≥4级;耐光汗渍色牢度：  ≥4级;耐皂洗色牢度：变色≥4级，检测标准GB/T5711-2015，GB/T3920-2008，GB/T8427-2008。  （提供检测报告） | | | | | | | | | | | | | | | |  |
| 5、耐酚黄变色牢度≥4级，检测标准GB/T29778-2013。（提供检测报告） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6、环保要求：符合绿色产品GB/T35611-2017(直接接触皮肤类或以上标准婴幼儿用品类）  标准（提供检测报告） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7、24项致敏染料检测：禁用，检测标准GB/T20383-2006（提供检测报告） | | | | | | | | | | | | | | | |  |
| 8、甲醛含量：≤20，检测标准GB/T2912.1-2009；可分解致癌芳香胺染料：禁用,  检测标准GB/T17592-2011；PH值：4.0-7.5，检测标准GB/T7573-2009；（提供检测报告）  异味：符合18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》标准，实测无异味,检测标准GB18401-2010；（提供检测报告） | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |
| 9、断裂强力：长度方向≥1800N。（提供检测报告） | | | | | | | | | | | | | | |  |  |
| 10.耐光色牢度：≥5；（提供检测报告）  11、抗老化强力：长度方向≥95；（提供检测报告）  12、耐磨性能：≥30000次；（提供检测报告）  13.阻燃标准：经水洗10次后符合GB/T17591-2006B1级，GB/T5455-2014，损毁长度≤150mm，  续燃时间≤5S，阴燃时间≤5S（提供检测报告）  14、；防霉性能标准GB/T24346-2009/0-2级。（提供检测报告）  15、抑菌抗菌性（大肠杆菌、白色念珠菌、金黄色葡萄球菌）：符合GB/T20944.3-2008  标准抑菌率95%以上；（提供检测报告）  **注：提供检测报告的技术标准，提供2019年1月1日至采购投标截止日由CMA或CNAS**  **资质检测机构签发的检测报告，同一面料（配件）应在同一份报告中体现**  **（允许单独提供的除外）。未提供或者有一项不符合视为负偏离（原件备查）。** | | | | | | | | | | | | | | |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

（三）会议室纱帘技术规范：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1、成分：100%聚酯纤维，检测标准FZ/T01057-2007（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2、织物密度：经密≥650根/10cm，纬密≥350根/10cm，检测标准GB/T4668-1995方法A  3、单位面积克重：≥550g/㎡，检测标准GB/T4669-2008（提供检测报告） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4、可分解致癌芳香胺染料：符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》禁用标准,  检测标准GB/T17592-2011（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5、PH值： 4-9符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》C类标准或更优标准  （GB18401-2010B类或A类）,检测标准GB/T7573-2009。（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6、异味：符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》标准，实测无异味,  检测标准GB18401-2010。（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7、耐干摩擦色牢度：符合≥4级, 耐湿摩擦色牢度：符合≥4级，  检测标准GB/T3920-2008。（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8、耐皂洗色牢度：符合≥4级,检测标准GB/T12490-2014。（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9、甲醛含量：符合GB18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》C类标准≤20mg／Kg，  检测标准GB/T2912.1-2009。（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10、抗菌效果符合GB/T20944.3-2008（样品经洗涤50次）抑菌率：金黄色葡萄球菌：95%  大肠杆菌90%，白色念珠菌90%,肺炎克雷白（伯）氏菌、铜绿假单胞菌抑菌率≥80%，  （提供检测报告） | | | | | | | | | | | | | | | |  |
| 11、水洗尺寸变化率（%）经向纬向-3.0-+3.0,检测标准GB/T8628-2013,GB/T8629-2001,  GB/T8630-2013（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 12、干洗尺寸变化率（%）经向纬向-3.0-+3.0，检测标准FZ/T80007.3-2006（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 13、消臭性能（%）：浓度减少率，硫化氢≥1.5，甲硫醇≥8，氨气≥45，醋酸≥55。  检测标准GB/T33610.2-2017（提供检测报告 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14、污染物去除率（%）：甲醛≥20，苯≥50，甲苯≥60，二甲苯≥75。  检测标准QB/T2761-2006（提供检测报告） | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15、防霉性能标准GB/T24346-2009/0-2级。（提供检测报告） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16.防螨趋避率标准GB/T24253-2009 ≥60（提供检测报告）  **注：提供检测报告的技术标准，提供2019年1月1日至采购投标截止日由CMA或CNAS**  **资质检测机构签发的检测报告，同一面料（配件）应在同一份报告中体现**  **（允许单独提供的除外）。未提供或者有一项不符合视为负偏离（原件备查）。** | | | | | | | | | | | | | | | | |

1. 会议室隔音布帘技术规范：

1、成分：100%聚酯纤维，检测标准FZ/T01057-2007幅宽：≥2.8m（提供检验报告）

2、织物密度及纱线线密度：经密≥990根/10cm，纬密≥980根/10cm；经纱≤18tex160D,（纬纱1）≤9tex80D，（纬纱2）≤21tex30s。检测标准GB/T4668-1995、GB/T29256.5-2012（提供检验报告）

3、单位面积克重：≥520g/㎡，检测标准GB/T4669-2008（提供检验报告）

4、甲醛含量：符合18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》C类标准或更优标准（GB18401-2010B类或A类），检测标准GB/T2912.1-2009（提供检验报告）。

5、可分解致癌芳香胺染料：符合18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》禁用标准,检测标准GB/T17592-2011（提供检验报告）。

6、PH值：4.0-9.0 符合18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》C类标准或更优标准（GB18401-2010B类或A类）,检测标准GB/T7573-2009。（提供检测报告）

7、异味：符合18401-2010《国家纺织产品基本安全规范》标准，实测无异味,检测标准GB18401-2010（提供检测报告）。

8、耐皂洗色牢度：变色、沾色符合≥4级,检测标准GB/T12490-2014（提供检测报告）。

9、耐水色牢度：符合≥4级，检测标准GB/T5713-2013（提供检测报告）。

10、耐干摩擦色牢度：符合≥4级,检测标准GB/T3920-2008（提供检测报告）。

11、耐湿摩擦色牢度：符合≥4级,检测标准GB/T3920-2008（提供检测报告）。

12.耐酸汗渍色牢度：≥4级（提供检测报告）；

13、耐碱汗渍色牢度：≥4级（提供检测报告）；

14、耐唾液色牢度：变色≥4级，沾色≥4级（提供检测报告）

15、耐皂洗色牢度：变色≥4级，沾色≥4级（提供检测报告）

16、耐干洗色牢度：变色≥4级，沾色≥4级（提供检测报告）

16、耐光色牢度：≥3级（提供检测报告）

17、酚黄变色牢度：变色≥4级（提供检测报告）

18、顶破强力：≥2500N（提供检测报告）

19、耐磨性能：≥10000次（提供检测报告）

20、厚度：≥1.3mm（提供检测报告）

21、透气率：≥80mm/s（提供检测报告）

22、防紫外线性能：UPF≥50，T（UVA）≤0.1%（提供检测报告）

23、遮光率：≥95（提供检测报告）

24、胀破强力：≥200（提供检测报告）

25、电荷面密度：≤7μC/㎡（提供检测报告）

26、电荷量：≤0.6μC/件（提供检测报告）

27.抑菌抗菌性（大肠杆菌、白色念珠菌、金黄色葡萄球菌）：符合GB/T20944.3-2008标准抑菌率95%以上（提供检测报告）。

28、异味：无（提供检测报告）。

29、水洗尺寸变化率（%）：经向-1.0～+1.0，纬向-1.0～+1.0（提供检测报告）

30、断裂强力：经向≥1400N，纬向≥1000N（提供检测报告）

31、撕破强力：经向≥80N，纬向≥80N（提供检测报告）

32、防霉性能：≤2级（提供检测报告）

33.防螨趋避率标准GB/T24253-2009 ≥60（提供检测报告）

**注：提供检测报告的技术标准，提供2019年1月1日至采购投标截止日由CMA或CNAS**

**资质检测机构签发的检测报告，同一面料（配件）应在同一份报告中体现**

**（允许单独提供的除外）。未提供或者有一项不符合视为负偏离（原件备查）。**

（五）轨道及罗马杆技术规范：

|  |
| --- |
| 1、铝型材标号：6063-T5，检验依据：GB/T 5237.3-2017；（提供检测报告）  2、轨道方形轨道结构,规格为不小于23mm\*24mm方形轨道；罗马杆及轨道的国标型材  厚度: ≥1.5mm；（提供检测报告）  3、力学性能：规定非比例延伸强度≥190N/mm2，抗拉强度≥190N/mm2，断后伸长率≥9%；  弯曲度≤0.17mm；（提供检测报告）  4、韦氏硬度≥10.5HW；（提供检测报告）  5、漆膜硬度≥4H；（提供检测报告）  6、轨道具有耐盐酸性、耐溶剂性、耐洗涤剂性,轨道表面采用电泳工艺处理，附着力强，  亮度好，十年不退色；（提供检测报告）  7,吊轮ABS包胶静音吊轮,采用3mm铆钉固定，标准承重达10KG。金属封口；（提供检测报告）  8.安装座：外卡式安装码，独特弹力支撑结构，稳定度高，拆装便捷，标准承重15KG；  （提供检测报告） |
|
|

（六）工艺流程：手工制作，包安装

1、要求产品柔软、坠性好，加工折皱比按 1:2 。遮光率大于95%，防紫外线，防污、防霉、防油渍。

2、布料加工要求:布料加工不易飘线、毛边加工要求保证布料的平整性，加工时要求熨烫、方便清洁、维护或更换，颜色及图案由采购方选择确认。

3、布料宽度和高度根据现场设计要求安装，并保证悬垂自然，美观大方，悬垂后距离地面不超过10cm(或距离台面不超过2cm)。

4、覆盖面应大于见光洞口左右两侧不低于0.6米，上下两侧不低于1米。

5、制作为双开，每片布料必须配绑带车在布的侧面。

6、产品顶边打二折安全针缝合，并做反包宽10cm水洗尼龙打孔带，打孔环为磨砂耐刮打孔环。

7、产品底边用双层纺织物反包缝合，规格为12cm，两侧包边3cm，双侧织物缝制。

8、产品的表面图案应保证水平线/垂直高度的和谐一致。